

ABS Quality Evaluations

Certificate Of Conformance

This is to certify that the Quality Management System of:

CONSTRUCCIONES METÁLICAS ALBERO, S.L.
Camino San Martín de la Vega, 4 –Pol.Ind.Velasco
Arganda del Rey, Madrid 28500
Spain

has been assessed by ABS Quality Evaluations, Inc. and found to be in conformance with the requirements set forth by:

ISO 9001:2015

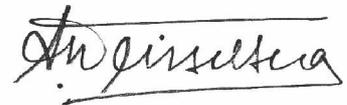
The Quality Management System is applicable to:

**DISEÑO Y FABRICACIÓN DE PUERTAS DE LAMAS. FABRICACIÓN DE PIEZAS METÁLICAS PARA LOS
SECTORES DE ELEVACIÓN, REFRIGERACIÓN, AUTOMOCIÓN,
ILUMINACIÓN Y LAS ENERGÍAS RENOVABLES.**

**DESIGN AND MANUFACTURE OF SWING DOORS. MANUFACTURE OF METAL PARTS FOR VARIOUS
INDUSTRIAL APPLICATIONS.**

This certificate may be found on the ABS QE Website (www.abs-qe.com). For certificates issued in the People's Republic of China information may also be verified on the CNCA website (www.cnca.gov.cn).

Certificate No: 48724
Effective Date: 16 March 2018
Expiration Date: 12 March 2021
Issue Date: 16 March 2018



Alex Weisselberg, President



Validity of this certificate is based on the successful completion of the periodic surveillance audits of the management system defined by the above scope and is contingent upon prompt, written notification to ABS Quality Evaluations, Inc. of significant changes to the management system or components thereof.

ABS Quality Evaluations, Inc. 16855 Northchase Drive, Houston, TX 77060, U.S.A.

Validity of this certificate may be confirmed at www.abs-qe.com/cert_validation.



Choose certainty.
Add value.

Más seguridad.
Más valor.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Nuestra referencia: 715818002

Página 1 de 1

A petición de: **Construcciones Metálicas Albero, SL**

TUV SUD Iberia, SAU

Ha realizado una auditoría interna o de primera parte según las directrices establecidas en la norma UNE-EN ISO 19011:2012, verificándose la conformidad con los requisitos de la norma:

UNE-EN ISO 3834-2

Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos.
Requisitos de calidad completos.

Resultado: CONFORME

Habiéndose verificado el cumplimiento de:

- Revisión de los requisitos y revisión técnica.
- Subcontratación
- Personal de soldeo
- Personal de inspección y ensayo
- Equipos
- Soldero y actividades relacionadas
- Consumibles de soldeo
- Almacenamiento de material base
- Tratamiento térmico postsoldero
- Inspección y ensayos
- No conformidades y acciones correctoras
- Calibración y validación del equipo de medición, inspección y ensayo
- Identificación y trazabilidad
- Registros de calidad

Dirección del centro verificado:

Cº de San Martín de la Vega, 4 (PI Velasco. 28500) – Arganda del Rey (Madrid)

Alcance:

Documentación interna: Manual de Gestión y Control de la Producción Soldada.

Materiales base: Aceros al carbono con un límite elástico mínimo especificado ≤ 355 N/mm².

Proceso de soldadura: 135 – Soldero por arco con gas activo, soldero MAG.

Grado de automatización: Semiautomático.

Tipo de junta: Chapa angular de 5 a 20 mm. Chapa a tope de 3 a 12 mm.

En Arganda del Rey (Madrid) a 17 de mayo de 2018.

Fecha de la primera auditoría interna o de primera parte: 12 de mayo de 2018

Fecha de la última auditoría interna o de primera parte: 12 de mayo de 2018

Fecha próxima auditoría interna o de primera parte: antes del 12 de junio de 2019

